

Garant**Spiralborr, extra lång HSS<CRLF>FS, obelagd, Ø DC h8 × totallängd L:
10X430mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116250 10X430 |
| GTIN | 4062406266097 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Med exakt it spets slipning.

Speciell 4-fas-ryggslipning som ger mycket bra styrning i hålet. Spåren blanka, faserna nitrerade.

Med urspetsning form C

Fördel:

Specialdjuphålsborr. För mycket djupa eller djupliggande borrhål. Den parabolformade spiralen ger god spånavgång och därför behövs inte så frekvent spånutdrivning vid mycket djupa borrar.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Spännspårlängd L_c | 295 mm |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| totallängd L | 430 mm |
| Norm | DIN 1869 |
| Nominell Ø D_c | 10 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Spetsvinkel | 130 grad |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 280 mm |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 55 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 30 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 32 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 4 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 20 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |