

Garant**Spiralborr, extra lång HSS<CRLF>FS, obelagd, Ø DC h8 × totallängd L:
6X330mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116250 6X330
GTIN	4062406265922
Artikelklass	11B

Beskrivning**Utförande:**

Med exakt it spets slipning.

Speciell 4-fas-ryggslipning som ger mycket bra styrning i hålet. Spåren blanka, faserna nitrerade.

Med urspetsning form C

Fördel:

Specialdjuphålsborr. För mycket djupa eller djupliggande borrhål. Den parabolformade spiralen ger god spånavgång och därför behövs inte så frekvent spånutdrivning vid mycket djupa borrar.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	6 mm
Antal skär Z	2
Norm	DIN 1869
totallängd L	330 mm
Spetsvinkel	130 grad
Tolerans nom.-Ø	h8
Spännspårlängd L _c	225 mm

Skaftdiameter D_s	6 mm
Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	216 mm
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	55 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	30 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	32 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	25 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	20 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	4 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	20 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		