

**Garant****Spiralborr, extra lång HSS<CRLF>FS, obelagd, Ø DC h8 × totallängd L:  
9X320mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116250 9X320
GTIN	4062406266059
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Med exakt it spets slipning.

Speciell 4-fas-ryggslipning som ger mycket bra styrning i hålet. Spåren blanka, faserna nitrerade.

Med urspetsning form C

**Fördel:**

**Specialdjuphålsborr. För mycket djupa eller djupliggande borrhål.** Den parabolformade spiralen ger god spånavgång och därför behövs inte så frekvent spånutdrivning vid mycket djupa borrar.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Teknisk beskrivning**

Spännspårlängd $L_c$	220 mm
Norm	DIN 1869
Spetsvinkel	130 grad
Skaftdiameter $D_s$	9 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
totallängd L	320 mm
Antal skär Z	2

Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	206,5 mm
Nominell $\varnothing D_c$	9 mm
Matning $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	55 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	30 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	32 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	25 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	20 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	4 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	20 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		