

**Garant****Spiralborr, extra lång HSS<CRLF>FS, obelagd, Ø DC h8 × totallängd L:  
4X220mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116250 4X220
GTIN	4062406265816
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Med exakt it spets slipning.

Speciell 4-fas-ryggslipning som ger mycket bra styrning i hålet. Spåren blanka, faserna nitrerade.

Med urspetsning form C

**Fördel:**

**Specialdjuphålsborr. För mycket djupa eller djupliggande borrhål.** Den parabolformade spiralen ger god spånavgång och därför behövs inte så frekvent spånutdrivning vid mycket djupa borrar.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4 mm
Norm	DIN 1869
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	144 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Antal skär Z	2
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	150 mm
Spetsvinkel	130 grad

Tolerans nom.-Ø	h8
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
totallängd L	220 mm
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	55 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	30 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	4 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	20 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		