

Garant**GARANT Power Q Double högmatningsfräs, med gänga, Ø D / Antal skäreddar Z: 35/4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 213004 35/4 |
| GTIN | 4062406266677 |
| Artikelklass | 210 |

Beskrivning**Utförande:**

Verktvssystem med **synnerligen stabil vändskärspaltbäddning** för **processäkert arbete**. **Skärkraftreducerande verktygsgeometrier** ger ett betydande bidrag till **avlastningen av huvudspindeln**.

Reservdel:

Vändskärsskruvsats nr 219799 7 (10IP; 2,8 Nm).

OBS!:

GARANT Använd momentskruvdragare TQ nr **211750 storlek 2,8** med klinga nr **674252 storlek 10IP**.

Vid användning av förlängare, arbeta alltid med invändig kylning.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------|------------|
| Fästgंगा M | M16 |
| Rampningsvinkel α_{\max} | 1,52 grad |
| spiralfrensning a_p | 1,2 mm |
| Ø D ₃ | 25 mm |
| Skär-Ø D _c | 35 mm |
| Passande vändskär | XOMU094812 |
| Antal skär Z | 4 |

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$ | 68 mm |
| Invändig | ja |
| $\varnothing D_1$ h6 | 17 mm |
| totallängd L_{tot} | 47 mm |
| $\varnothing D_2$ | 29 mm |
| Rampningslängd L för α_{\max} | 22,55 mm |
| Serie | Power Q |
| spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$ | 60 mm |
| Skaftutförande | med gänga |
| Fräsanvändning | Cirkulärfräsning |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Verktygsbyte | PowerCard |
| Produktslag | Kopierfräs |

Tillbehör

| | |
|---|-------------|
| Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 10IP | 674252 10IP |
| Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,8 Nm | 211750 2,8 |
| Skruvsats för vändskär10 delar Typ 7 | 219799 7 |