

**Garant****XOMU146715ZZER, HB4430, Typ: TI**

## Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 213046 TI     |
| GTIN         | 4062406267155 |
| Artikelklass | 21A           |

## Beskrivning

### Utförande:

**Innovativt** vändskärskoncept med **dubbelsidiga** 3-skäriga vändskärspaltor (2×3 skär).

**Kraftfulla** skärmaterial för extra god **ekonomi**.

### OBS!:

Riktvärden för användning för  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$

## Teknisk beskrivning

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Typ                                 | TI             |
| Matning $f_z$ per tand              | 0,8 mm         |
| Hörnradie                           | 1,5 mm         |
| ISO-kod vändskär                    | XOMU146715ZZER |
| Sort                                | HB4430         |
| Skärmaterial                        | VHM            |
| Rekommenderat skärdjup $a_{p \max}$ | 0,8 mm         |
| maximalt sågdjup $a_{p \max}$       | 3 mm           |

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Programmeringsradie vid $a_{p\max}$ | 3 mm                  |
| Antal byten/skär                    | 3                     |
| Beläggning                          | PVD                   |
| Produktslag                         | Vändskär för fräsning |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 180 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 160 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | lämplig        | 50 m/min  | S       |
| vått maximal                 | lämplig        |           |         |