

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-djuphålsborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 3,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123890 3,5
GTIN	4062406268015
Artikelklass	10E

Beskrivning**Utförande:**

Utmärkt spånavgång genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borring med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borring till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym**er och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16xD krävs föregående centrerung med nr 121068 – 121121 eller ett pilothål på minst 4xD med pilotborr nr 122736. För djuphålsborring från 20xD krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrhjup med pilotborr nr 122736.

Pilothålet höjer processäkerheten. **Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta uppnåbara borrhjupet med vederbörande djuphålsborr.**

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	j6
totallängd L	122 mm
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	6 mm
Spånspårlängd L_c	79 mm
Norm	Verkstadsnorm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,09 mm/v

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	73,8 mm
Nominell $\varnothing D_c$	3,5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	20xD
Spetsvinkel	138 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralburr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	25 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	110 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

