

Garant

GARANT Master Steel DEEP HM-djuphålsborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA 20×D, TiAlN, Ø DC: 6mm



Beställningsdata

Ordernummer	123890 6
GTIN	4062406268145
Artikelklass	10E

Beskrivning

Utförande:

Utmärkt spånavgång genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borring med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borring till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym**er och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborrarna 16×D krävs föregående centrering med nr 121068 – 121121 eller ett pilothål på minst 4×D med pilotborr nr 122736. För djuphålsborring från 20×D krävs ovillkorligen ett pilothål till maximalt borrhjup med pilotborr nr 122736.

Pilothålet höjer processäkerheten. **Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta uppnåbara borrhjupet med vederbörande djuphålsborr.**

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	126 mm
totallängd L	175 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Nominell Ø D_c	6 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L_c	135 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,14 mm/v

Tolerans nom.-Ø	j6
Norm	Verkstadsnorm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	20xD
Spetsvinkel	138 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	25 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	110 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

