

Garant**GARANT Master Steel HM-minifräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202295 8
GTIN	4062406271459
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Extra kort egg för maximal stabilitet. **Skaftlängd enligt DIN** för förbättrat stöd för verktyget i fästet. Det ökar verktygets användningstid signifikant.

Spara in kostnaderna för omslipning: Det är billigare att använda HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

Verktyg för **universell bearbetning**.

OBS!:

Form HB kan levereras till samma pris.

Beställ form **HB** med **nr 202297**.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	13 mm
Spiralvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D_s	8 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	55 mm

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,05 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	290 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	240 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	140 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	40 m/min	S
GG(G)	lämplig	85 m/min	K
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig