

**Garant****GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205448 10
GTIN	4062406276010
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **modern kordelprofil**, optimerad för högre matningshastigheter i INOX. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. **Enorm böjbrothållfasthet** tack vare användning av **ultrafinkornsubstrat**. Antalet skär är avstämt för prestanda och processsäkerhet.

**Fördel:**

Verktogsgeometrin möjliggör extra snävt rullade spån som förs bort via platta spånfack. Därmed förblir verktyget **extremt kärnstabilt**.

**Användningsdata:**

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

**Rekommendation:**

Används för ett processäkert arbete, särskilt vid fullspår och verktygsfästen med **4 kylkanalhål**.

**Teknisk beskrivning**

Spiralvinkel	40 grad
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
totallängd L	66 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skärlängd $L_c$	14 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Tandantal Z	5
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,2 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	NR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	150 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	140 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

Luft

mindre lämplig