

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205450 5
GTIN	4062406276065
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **modern kordelprofil**, optimerad för högre matningshastigheter i INOX. Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. **Enorm böjbrott hållfasthet** tack vare användning av **ultrafinkornsubstrat**. Antalet skär är avstämt för prestanda och processsäkerhet.

Fördel:

Verktysgeometrin möjliggör extra snävt rullade spån som förs bort via platta spånfack. Därmed förblir verktyget **extremt kärnstabilt**.

Användningsdata:

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

Rekommendation:

Används för ett processäkert arbete, särskilt vid fullspår och verktygsfästen med **4 kylkanalhål**.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tandantal Z	4
totallängd L	57 mm
Friställningsdiameter D_1	4,6 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D_s	6 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	19 mm

Skärlängd L_c	13 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Skär- \emptyset D_c	5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,15 mm
Spiralvinkel	40 grad
Tolerans nom.- \emptyset	d11
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	NR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	150 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	140 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	M
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
Luft	lämplig