

**Garant****GARANT Master Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206333 5/1,0
GTIN	4062406276263
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning**. För **utomordentliga användningstider** och **optimal spånavskiljningskapacitet** i många olika material. Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel**.

Tolerans: Skärradie  $R_1$

Radiestorlek 0,1 mm – 1 mm :  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Radiestorlek > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Användningsdata:**

Speciellt för **höghastighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**. Utmärkta resultat vid **torrfräsning**.

**OBS!:**

**Efterföljande produkt till nr 206280.**

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	5 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	18 mm
Skärlängd $L_c$	6 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
totallängd $L$	54 mm
Tandantal $Z$	5
Spiralvinkel	30 grad

Skär-Ø $D_c$	5 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Största skaftfriställningsdiameter $D_6$	4,9 mm
Minsta skaftfriställningsdiameter $D_5$	4,6 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	200 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	170 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	120 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	85 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	70 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	lämplig	40 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
GG(G)	lämplig	110 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		