

Garant**GARANT Master Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206335 10/1,0
GTIN	4062406276850
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning**. För **utomordentliga användningstider** och **optimal spånavskiljningskapacitet** i många olika material. Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel**.

Tolerans: Skärradie R_1

Radiestorlek 0,1 mm – 1 mm : $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Radiestorlek > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Användningsdata:

Speciellt för **högstighetsbearbetning** inom **form- och verktygstillverkning** vid **kopierfräsning**. Utmärkta resultat vid **torrfräsning**.

OBS!:

Efterföljande produkt till nr 206300.

Teknisk beskrivning

totallängd L	100 mm
Tandantal Z	5
Spiralvinkel	30 grad
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,04 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	60 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärradie R_1	1 mm

Skärlängd L_c	11 mm
Skär- \emptyset D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Största skaftfriställningsdiameter D_6	9,9 mm
Minsta skaftfriställningsdiameter D_5	9,2 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $0,2 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	150 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	75 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	65 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	lämplig	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	M

GG(G)	lämplig	100 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------