

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubbfräs med invändig kylning HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 205256 5 |
| GTIN | 4062406276935 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

För grovbearbetning.
Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.
Förbättrad spånorttransport genom invändig kylning.

Fördel:**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

Upp till 2 x D fullborning med högsta möjliga matningshastigheter och mycket lugn gång.
Ramper upp till 45° är möjliga.
Högsta möjliga matningshastigheter kan åstadkommas vid lodrätt instick genom **speciell instickgeometri**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Tandantal Z | 3 |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,08 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skärlängd L_c | 9 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HB |
| Spiralvinkel | 35 grad |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| totallängd L | 57 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Skär-Ø D_c | 5 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,06 mm |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Hörnavrundning r_v | 0,2 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fräsprofil | WR |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Invändig | ja |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 450 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 380 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

