

Garant**Koniska precisionsförsänkare med ojäm delning och 3 spännytor 90°,
AlTiCN, Utvändig Ø: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150393 10
GTIN	4062406277161
Artikelklass	11M

Beskrivning**Utförande:**

Alla försänkare har 3 skäreggar, radiellt avbackade.

Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN335-C.

Specialgeometri med **ojäm delning** och anpassad skärpreparering.

Nyutvecklad AlTiCN-beläggning, speciellt **för rostfria stål**.

Skaft **dessutom med 3 spännytor för användning** i 3-backchuck.

Användningsdata:

Konisk precisionsförsänkare för vibrationsfri framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar**.

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h9
minsta försänkar-Ø för hål från	2,5 mm
Utvändig Ø	10 mm
Antal skär Z	3
för sänkskruvar ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M5
total längd L	50 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,1 mm/v
förborringshål-Ø	2,5 mm

Skaftdiameter D _s	6 mm
Beläggning	AlTiCN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS E
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 335 C
Skaft	Skaft med tre spännytor
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	53 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	40 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	35 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	55 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	13 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	30 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	42 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

