

**Garant****Koniska precisionsförsänkare med ojäm delning och 3 spännytor 90°,  
AlTiCN, Utvändig Ø: 19mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150393 19
GTIN	4062406277222
Artikelklass	11M

**Beskrivning****Utförande:**

**Alla försänkare har 3 skäreggar**, radiellt avbackade.

Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN335-C.

Specialgeometri med **ojäm delning** och anpassad skärpreparering.

Nyutvecklad AlTiCN-beläggning, speciellt **för rostfria stål**.

Skaft **dessutom med 3 spännytor för användning** i 3-backchuck.

**Användningsdata:**

Konisk precisionsförsänkare för vibrationsfri framställning av **exakta, runda 90°-försänkningar**.

**Teknisk beskrivning**

förborrningshål-Ø	3,5 mm
Utvändig Ø	19 mm
för sänkskruvar ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Skafttolerans	h9
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
minsta försänkar-Ø för hål från	3,5 mm

totallängd L	63 mm
Beläggning	AlTiCN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS E
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 335 C
Skaft	Skaft med tre spännytor
Invändig	nej
Färgring	blå
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	53 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	40 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	35 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	13 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	30 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	42 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

