

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp Form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132726 M10
GTIN	4062406278588
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Alla storlekar: Skaft enligt DIN 376 (= avsmalnande skaftdiameter) Därmed lämplig för större arbetsdjup.

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 376
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
gänga	M10
Antal skär Z	3
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Gängstigning	1,5 mm
totallängd L	100 mm
Gängtyp	M
Skaftdiameter D _s	7 mm
Gängdjup	30 mm

Antal spånspår	3
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gäng-Ø	10 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		