

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp Form B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 132726 M3 |
| GTIN | 4062406278533 |
| Artikelklass | 11I |

Beskrivning**Utförande:**

Universal-gängborr, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Alla storlekar: Skaft enligt DIN 376 (= avsmalnande skaftdiameter) Därmed lämplig för större arbetsdjup. **Utan fyrkant.**

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|------------|
| Antal skär Z | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Gängstigning | 0,5 mm |
| totallängd L | 56 mm |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Gäng-Ø | 3 mm |
| Gängtyp | M |
| Antal spånspår | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 2,5 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Skaftdiameter D _s | 2,2 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| gänga | M3 |
| Gängdjup | 9 mm |
| Beläggning | AlTiX |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | grön |
| Serie | Master Tap |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 30 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 35 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 20 m/min | K |

| | | | |
|--------------|---------|----------|---|
| CuZn | lämplig | 20 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |