

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 18X1****Beställningsdata**

Ordernummer	132905 18X1
GTIN	4062406278908
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängttapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Lägre friktionskoefficienter tack vare ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1 mm
Antal spånspår	4
Gäng-Ø	18 mm
Skaftdiameter D _s	14 mm
Antal skär Z	4
gänga	M18×1
Kärnhåls-Ø	16,5 mm
totallängd L	110 mm
Norm	DIN 374
Skaftfyrcant □	11 mm
Gängdjup	54 mm
Gängtyp	MF

Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K

CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		