

Garant**GARANT Master Alu HM-pinnfräs DIN 6535 HSC, DLC, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 201260 16 |
| GTIN | 4062406282028 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Fördel:

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,14 mm |
| Skär-Ø D _c | 16 mm |
| totallängd L | 92 mm |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 42 mm |
| Skärlängd L _c | 32 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 15,5 mm |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Tolerans nom.-Ø | e6 |

| | |
|---|------------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,18 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 550 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 450 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |