

**Garant****GARANT Master Alu HM-pinnfräs DIN 6535 HSC, DLC, Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201260 5
GTIN	4062406281175
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Stabila eggjar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning** sp<sup>2</sup>.

**Fördel:**

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e6
Tandantal Z	2
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	4,9 mm
totallängd L	57 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	13 mm
Spiralvinkel	38 grad
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,08 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	20 mm
Skär- $\varnothing D_c$	5 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		