

Garant**GARANT Master Alu HM-pinnfräs DIN 6535 HSC, DLC, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201260 10
GTIN	4062406281205
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Fördel:

Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	72 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	29 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Tandantal Z	2
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D _c	10 mm
Tolerans nom.-Ø	e6
Friställningsdiameter D ₁	9,7 mm
Skärlängd L _c	22 mm

Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Spiralvinkel	38 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		