

Garant**GARANT Master Alu HM-pinnfräs DIN 6535 HSC, DLC, Ø DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201260 4
GTIN	4062406281168
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Stabila eggjar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.**Fördel:**Mycket lugn gång som ger **utomordentlig ytkvalitet**.**Teknisk beskrivning**

totallängd L	57 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e6
Skaftdiameter D _s	6 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Tandantal Z	2
Spiralvinkel	38 grad
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	18 mm
Skär-Ø D _c	4 mm
Skärlängd L _c	11 mm

Hörfasvinkel	90 grad
Friställningsdiameter D_1	3,9 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		