

**Garant****GARANT Master Alu HM-höghkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål, DLC,  
Nominell Ø DC: 15mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164400 15
GTIN	4062406283810
Artikelklass	10P

**Beskrivning****Utförande:**

**Special**-HPC-brottschar av senaste generation för **aluminiumbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallssubstrat.

Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

**NC-lämpligt utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundgångsbredden.

Utförande med DLC-beläggning sp<sup>2</sup>.

**Toleransuppgifter:**

**Konfigurerbara:** Brottscharna är färdigslipade för passning enligt föreskrift.

Utförande **H7:** enligt DIN1420 för håltolerans H7.

**Användningsdata:**

Specialutförande för genomgående hål.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
Ø-Område	14,201 - 15,2 mm
Antal skär Z	6
totallängd L	130 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	82 mm

Tolerans	konfigurerbar
Serie	Master Alu
Skärlängd $L_c$	15 mm
Matning $f$ i aluminiumgjutgods	2,1 mm/v
Nominell $\varnothing D_c$	15 mm
Brotschmån för diametern $\varnothing$ riktvärde	0,2 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	gul
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	250 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		