

Garant**GARANT Master Alu HM-höghkapacitetsbrotorsch HPC genomgående hål, DLC,
Nominell Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164400 5
GTIN	4062406283643
Artikelklass	10P

Beskrivning**Utförande:**

Special-HPC-brottschar av senaste generation för **aluminiumbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallssubstrat.

Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

NC-lämpligt utförande med rak skaftdiameter för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**.

Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundgångsbredden.

Utförande med DLC-beläggning sp^2 .

Toleransuppgifter:

Konfigurerbara: Brottscharna är färdigslipade för passning enligt föreskrift.

Utförande **H7**: enligt DIN1420 för håltolerans H7.

Användningsdata:

Specialutförande för genomgående hål.

Teknisk beskrivning

Tolerans	konfigurerbar
Skärlängd L_c	8 mm
Serie	Master Alu
Matning f i aluminiumgjutgods	0,6 mm/v
Skaftdiameter D_s	6 mm

Antal skär Z	4
Ø-Område	4,701 - 5,2 mm
Utkragningslängd L ₁	39 mm
Nominell Ø D _c	5 mm
totallängd L	75 mm
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	gul
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	250 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		