

**Garant****GARANT Master Alu HM-höghkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål, DLC,  
Nominell Ø DC: 8,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164400 8,5
GTIN	4062406283711
Artikelklass	10P

**Beskrivning****Utförande:**

**Special**-HPC-brottschar av senaste generation för **aluminiumbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallssubstrat.

Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

**NC-lämpligt utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundgångsbredden.

Utförande med DLC-beläggning sp<sup>2</sup>.

**Toleransuppgifter:**

**Konfigurerbara:** Brottscharna är färdigslipade för passning enligt föreskrift.

Utförande **H7**: enligt DIN1420 för håltolerans H7.

**Användningsdata:**

Specialutförande för genomgående hål.

**Teknisk beskrivning**

Tolerans	konfigurerbar
Skärlängd L <sub>c</sub>	10 mm
totallängd L	100 mm
Serie	Master Alu
Ø-Område	8,201 - 8,7 mm

Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Nominell $\varnothing D_c$	8,5 mm
Utkragningslängd $L_1$	60 mm
Matning $f$ i aluminiumgjutgods	1,5 mm/v
Antal skär $Z$	6
Brotschmån för diametern $\varnothing$ riktvärde	0,1 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	gul
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	250 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		