

**Garant****GARANT Master Alu HM-höghkapacitetsbrosch HPC genomgående hål, DLC,  
Nominell Ø DC: 9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 164400 9      |
| GTIN         | 4062406283728 |
| Artikelklass | 10P           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Special**-HPC-broschar av senaste generation för **aluminiumbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallssubstrat.

Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

**NC-lämpligt utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundgångsbredden.

Utförande med DLC-beläggning  $sp^2$ .

**Toleransuppgifter:**

**Konfigurerbara:** Broscharna är färdigslipade för passning enligt föreskrift.

Utförande **H7**: enligt DIN1420 för håltolerans H7.

**Användningsdata:**

Specialutförande för genomgående hål.

**Teknisk beskrivning**

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Tolerans                        | konfigurerbar  |
| Utkragningslängd $L_1$          | 60 mm          |
| Matning $f$ i aluminiumgjutgods | 1,5 mm/v       |
| Skärlängd $L_c$                 | 10 mm          |
| Ø-Område                        | 8,701 - 9,2 mm |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Nominell $\varnothing D_c$                       | 9 mm                |
| totallängd L                                     | 100 mm              |
| Skaftdiameter $D_s$                              | 10 mm               |
| Antal skär Z                                     | 6                   |
| Serie  | Master Alu          |
| Brotschmån för diametern $\varnothing$ riktvärde | 0,1 mm              |
| Beläggning                                       | DLC                 |
| Skärmaterial                                     | VHM                 |
| Norm   | Verkstadsnorm       |
| Typ  | W                   |
| Invändig   | ja, med 25 bar      |
| Skaft  | DIN 6535 HSC        |
| Bearbetningsstrategi                             | HPC                 |
| Användning vid håltyp                            | vid genomgående hål |
| Färgring   | gul                 |
| Produktslag                                      | Phillips-BIT        |

## Användardata

|                  | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu              | lämplig    | 250 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 250 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 250 m/min | N       |
| vått maximal     | lämplig    |           |         |
| vått minimal     | lämplig    |           |         |