

**Garant****GARANT Master Alu HM-höghkapacitetsbrosch HPC bottenhål, DLC, Nominell Ø DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164405 4
GTIN	4062406283872
Artikelklass	10P

**Beskrivning****Utförande:**

**Special**-HPC-broschar av senaste generation för **aluminiumbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallssubstrat.

Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

**NC-lämpligt utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högpresionsspännchuckar**.

Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundgångsbredden.

Utförande med DLC-beläggning sp<sup>2</sup>.

**Toleransuppgifter:**

**Konfigurerbara:** Broscherna är färdigslipade för passning enligt föreskrift.

Utförande **H7**: enligt DIN1420 för håltolerans H7.

**Användningsdata:**

Specialutförande för bottenhål.

**Teknisk beskrivning**

Ø-Område	3,701 - 4,2 mm
Antal skär Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	75 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4 mm

Matning f i aluminiumgjutgods	0,6 mm/v
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	39 mm
Serie	Master Alu
Tolerans	konfigurerbar
Skärlängd L <sub>c</sub>	8 mm
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	gul
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	250 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		