

Garant**GARANT Master Alu HM-höghkapacitetsbrosch HPC genomgående hål, DLC,
Nominell Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164400 8
GTIN	4062406283704
Artikelklass	10P

Beskrivning**Utförande:**

Special-HPC-broschar av senaste generation för **aluminiumbearbetning**, med förbättrad skärgeometri och vidareutvecklat hårdmetallssubstrat.

Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret.

NC-lämpligt utförande med rak skaftdiameter för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning hos skären och speciell utformning av rundgångsbredden.

Utförande med DLC-beläggning sp².

Toleransuppgifter:

Konfigurerbara: Broscharna är färdigslipade för passning enligt föreskrift.

Utförande **H7:** enligt DIN1420 för håltolerans H7.

Användningsdata:

Specialutförande för genomgående hål.

Teknisk beskrivning

Tolerans	konfigurerbar
Skärlängd L _c	10 mm
totallängd L	100 mm
Matning f i aluminiumgjutgods	1,5 mm/v
Serie	Master Alu

Skaftdiameter D_s	8 mm
Utkragningslängd L_1	64 mm
Antal skär Z	6
Nominell $\varnothing D_c$	8 mm
\varnothing -Område	7,701 - 8,2 mm
Brotschmån för diametern \varnothing riktvärde	0,1 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	gul
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	250 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		