

Garant**GARANT Master Steel HM-högkapacitetsbrotschar HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 9,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164420 9,5
GTIN	4062406284237
Artikelklass	10P

Beskrivning**Utförande:**

Universella HPC-brotschar av den senaste generationen. Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret. **Kompromisslös användning i stål och rostfritt stål.** Tillförlitlig bearbetning av höghållfast stålmaterial **upp till 60 HRC. NC-anpassat utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar.** Maximal rundgångsnoggrannhet och processsäkerhet genom ojämn delning.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

H7: Utförande för håltolerans H7.

0/0,005 mm: Tillverknings- resp. skärtolerans för nominell diameter D_c .

Användningsdata:

Specialutförande för genomgående hål.

Teknisk beskrivning

Tolerans	konfigurerbar
totallängd L	120 mm
Ø-Område	9,201 - 9,7 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärlängd L_c	12 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,3 mm/v
Antal skär Z	6

Utkragningslängd L_1	80 mm
Serie	Master Steel
Nominell $\varnothing D_c$	9,5 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	1,2 mm/v
Brottschmån för diametern \varnothing riktvärde	0,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	12 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	110 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig