

Garant**GARANT Master Steel HM-högkapacitetsbrotschar HPC bottenhål, TiAlN,
Nominell Ø DC: 14mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164425 14
GTIN	4062406284558
Artikelklass	10P

Beskrivning**Utförande:**

Universella HPC-brotschar av den senaste generationen. Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret. **Kompromisslös användning i stål och rostfritt stål.** Tillförlitlig bearbetning av höghållfast stålmaterial **upp till 60 HRC. NC-anpassat utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar.** Maximal rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

H7: Utförande för håltolerans H7.

0/0,005 mm: Tillverknings- resp. skärtolerans för nominell diameter D_c .

Användningsdata:

Specialutförande för bottenhål.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1	85 mm
Antal skär Z	6
Serie	Master Steel
Nominell Ø D_c	14 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	1,7 mm/v
Ø-Område	13,201 - 14,2 mm

Skaftdiameter D_s	14 mm
Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm/v
Skärlängd L_c	15 mm
Tolerans	konfigurerbar
totallängd L	130 mm
Brotschmån för diametern \emptyset riktvärde	0,2 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	180 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	150 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	lämplig	12 m/min	H
Stål $< 60 \text{ HRC}$	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	M
GG	lämplig	110 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig