

Garant**GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207242 0,2
GTIN	4062406284718
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,005 mm
Skärlängd L_c	0,4 mm
totallängd L	38 mm
Skär-Ø D_c	0,2 mm
Skaftdiameter D_s	3 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,007 mm
Spiralvinkel	28 grad
Tandantal Z	2
radie R	0,1 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	400 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

