

**Garant**
**GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,2mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	207242 1,2
GTIN	4062406284848
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**
**Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**

 Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Spiralvinkel	28 grad
Tandantal Z	2
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
totallängd L	50 mm
Skärlängd $L_c$	3 mm
Skär-Ø $D_c$	1,2 mm
radie R	0,6 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	400 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

