

**Garant****GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,5/6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207242 1,5/6
GTIN	4062406284879
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	2
Skär-Ø D <sub>c</sub>	1,5 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	3 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
total längd L	54 mm
Spiralvinkel	28 grad
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
radie R	0,75 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	400 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

