

Garant**GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 9mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 207242 9 |
| GTIN | 4062406285036 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrothållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| totallängd L | 66 mm |
| Skär-Ø D _c | 9 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Matning f _z för kopierfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,12 mm |
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| Spiralvinkel | 28 grad |
| Skärlängd L _c | 14 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| radie R | 4,5 mm |
| Serie | Master Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,03×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 270 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 240 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 190 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 140 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 80 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 400 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

