

**Garant****HM-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122793 6      |
| GTIN         | 4045197586537 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

Speciell skärfas för framställning av **hål med 180° hålbotten**. Små radialkrafter även vid centreringsborrning i ytor med lutning upp till 15°. Spånspårsgeometri för optimal spånavgång. Med fyra styrlister för stabilisering av borret i hålet.

**Fördel:**

**180° spetsvinkel** möjliggör borrning och planförsänkning i samma arbetsmoment.

**Rekommendation:**

Följande är absolut nödvändigt för en processäker användning av HM-borr 180°:

- **vid borrning på jämna ytor måste ett pilothål 1×D tas upp med pilotborr nr 122736.**
- **Vid centreringsborrning i lutande ytor upp till 15°: Sänk matningen f till 25 % av det angivna värdet. Efter centreringsborrning kan normala matningsvärden användas.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122793 + 129100HB**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122793 + 129100HE**.

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

Lämpar sig **inte** för att åstadkomma försänkningar för skruvar med cylindriskt huvud enligt DIN974-1.

**Teknisk beskrivning**

|                     |       |
|---------------------|-------|
| Spånspårlängd $L_c$ | 44 mm |
| Antal skär Z        | 2     |
| Nominell Ø $D_c$    | 6 mm  |
| Skafttolerans       | h6    |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,12 mm/v                     |
| Tolerans nom.-Ø                                | m7                            |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 6 mm                          |
| totallängd L                                   | 82 mm                         |
| Norm   | Verkstadsnorm                 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 35 mm                         |
| Beläggning                                     | TiAlN                         |
| Skärmaterial                                   | VHM                           |
| Utförande                                      | 5×D                           |
| Spetsvinkel                                    | 180 grad                      |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6            |
| Borranvändning                                 | kräver kryssborrning          |
| Borranvändning                                 | konvex krävs                  |
| Borranvändning                                 | kräver snedställd borrarstart |
| Invändig                                       | ja, med 25 bar                |
| Pilotborr nödvändig                            | ja, pilotborr                 |
| Semi Standard                                  | ja                            |
| Färgring                                       | grön                          |
| Produktslag                                    | Spiralborr                    |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 60 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| vått maximal        | lämplig            |
| vått minimal        | lämplig            |
| <del>Luft</del>     | <del>lämplig</del> |
| <b>Tjänster</b>     |                    |
| Skafslipning Typ HE | 129100 HE          |
| Skafslipning Typ HB | 129100 HB          |