

**Garant****GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207244 4
GTIN	4062406285159
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Precisionslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrott hållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
totallängd L	75 mm
Skärlängd $L_c$	8 mm
Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skär-Ø $D_c$	4 mm
Spiralvinkel	28 grad
Skaftdiameter $D_s$	4 mm
radie R	2 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	75 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	350 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

