

Garant**GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207244 10
GTIN	4062406285210
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Precisionslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrott hållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	2
Skärlängd L_c	14 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,12 mm
Spiralvinkel	28 grad
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
radie R	5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	75 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	350 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

