

**Garant****GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207490 10
GTIN	4062406285371
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur =  $\pm 0,005$  mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrott hållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
totallängd L	72 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	32 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Spiralvinkel	30 grad
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	14 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,5 mm
Tandantal Z	4
radie R	5 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	400 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

