

Garant**GARANT Master Steel HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207490 2
GTIN	4062406285319
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.**Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.

Förbättrat skärkantsskydd tack vare lätt kantavrundning. Enorm böjbrott hållfasthet tack vare användning av substrat med ultrafina korn.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Friställningsdiameter D_1	1,8 mm
Skaftdiameter D_s	4 mm
Spiralvinkel	30 grad
totallängd L	50 mm
Skärlängd L_c	4 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	8 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Skär-Ø D_c	2 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,015 mm
radie R	1 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	270 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	400 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

