

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 5 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122430 5
GTIN	4045197535993
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

Rekommendation:**Maximalt borrhjup:**

Spånspårlängd (se tabell) utsug $1,5 \times \text{Nominell-}\varnothing$.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122432**.

Form **HE**: beställ med **nr 122430 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.- \varnothing : m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.- \varnothing : m6

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 20,5 mm

totallängd L: 66 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Matning f i Inconel®: 0,06 mm/v

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	28 mm
Nominell $\varnothing D_c$	5 mm

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Matning f i Inconel®	0,06 mm/v
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	20,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	S
Inconel	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------