

Garant**HM-fasfräs för avgradning 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	208105 10M
GTIN	4062406287016
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Tolerans: **Mått S = ± 0,1 mm, spetsvinkel ± 10 vinkelminuter.**

Med speciell spiralvinkel, lättskärande. Extra lång. För utomordentliga avgradningsresultat på särskilt svårtillgängliga konturer. Verktyg exkl. spets.

Användningsdata:

Mycket lämplig för **avfasning** och **avgradning** av kanter samt för **konturarbeten**.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Hörnfasvinkel	45 grad
Fasfräsning	45 grad
totallängd L	100 mm
mått S	3,5 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Skaft	DIN 6535 HSC
Matning f _z i stål < 900 N/mm ²	0,045 mm
Skär-Ø D _c	10 mm
stor diameter D ₂	10 mm
liten diameter D ₃	5 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell och sned
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Avgradare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

