

**Garant**
**HM-fasfräs för avgradning 90°, obelagd, Ø h6 DC: 6Mmm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	208095 6M
GTIN	4062406286972
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Tolerans: **Mått S = ± 0,1 mm, spetsvinkel ± 10 vinkelminuter.**

Med speciell spiralvinkel, lättskärande. Extra lång. För utomordentliga avgradningsresultat på särskilt svårtillgängliga konturer. Verktyg exkl. spets.

**Användningsdata:**

Mycket lämplig för **avfasning** och **avgradning** av kanter samt för **konturarbeten**.

**Teknisk beskrivning**

mått S	2,1 mm
totallängd L	100 mm
Matning $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skaft	DIN 6535 HSC
Fasfräsning	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Tandantal Z	4
Skär-Ø $D_c$	6 mm
stor diameter $D_2$	6 mm
liten diameter $D_3$	3 mm
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h6
Matningsriktning	horisontell och sned
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Avgradare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	55 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

