

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 5,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122430 5,2
GTIN	4045197536211
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

**Rekommendation:****Maximalt borrhjup:**

Spånspårlängd (se tabell) utsug 1,5xNominell-Ø.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122432**.

Form **HE**: beställ med **nr 122430 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 20,2 mm

totallängd L: 66 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 6 mm

Matning f i Inconel®: 0,06 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6

Spännspårlängd $L_c$	28 mm
Matning $f$ i Inconel®	0,06 mm/v
Nominell $\varnothing D_c$	5,2 mm
Tolerans nom.- $\varnothing$	m6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd $L$	66 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	20,2 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	S
Inconel	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------