



|               |                    |
|---------------|--------------------|
| Beläggning    | TiAlN              |
| Skärmaterial  | VHM                |
| Utförande     | 6×D                |
| Typ           | FS                 |
| Spetsvinkel   | 140 grad           |
| Skaft         | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig      | nej                |
| Semi Standard | ja                 |
| Färgring      | grön               |
| Produktslag   | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 190 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 170 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 140 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 85 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 25 m/min       | S       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 70 m/min       | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 160 m/min      | N       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE