

Garant**GARANT Master Steel HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201646 1
GTIN	4062406297824
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Med excentrisk avbackning för stabila eggjar.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Fördel:**Optimerad spårumsgeometri** för förbättrad spån borttransport.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 201645.****Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	2
totallängd L	38 mm
Friställningsdiameter D ₁	0,9 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,07 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Skaftdiameter D _s	3 mm
Skär-Ø D _c	1 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd L _c	3 mm

Matning f_z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,005 mm
Spiralvinkel	38 grad
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	6 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig