

Garant**GARANT Master Steel HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201646 6
GTIN	4062406297879
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Med excentrisk avbackning för stabila eggår.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Fördel:**Optimerad spårumsgeometri** för förbättrad spån borttransport.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 201645.****Teknisk beskrivning**

Skärlängd L_c	10 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Skär-Ø D_c	6 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
total längd L	57 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Friställningsdiameter D_1	5,8 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grad
Tandantal Z	2

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	20 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB