

**Garant****GARANT Master Steel HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201646 8
GTIN	4062406297886
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Med excentrisk avbackning för stabila eggår.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

**Fördel:****Optimerad spårumsgeometri** för förbättrad spån borttransport.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 201645.****Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter $D_1$	7,8 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
totallängd L	63 mm
Spiralvinkel	38 grad
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	25 mm
Tandantal Z	2
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hörnfavinkel	45 grad
Skärlängd $L_c$	16 mm

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB