

**Garant****HM-borrbrötsch cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 11,99 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122795 11,99
GTIN	4045197540706
Artikelklass	11P

**Beskrivning****Utförande:**

**Borrning och brotschning i en arbetsoperation.** Högsta möjliga rundgångsnoggrannhet. Med **4 brotschskär** för samma höga måttnoggrannhet och ytkvalitet som vid brotschning.

**Rekommendation:****Maximalt borrdjup:**

Spånspårlängd (se tabell) utsug  $1,5 \times \text{Nominell-}\varnothing$ .

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122795 + 129100HB** .

Form **HE**: Beställs med **nr 122795 + 129100HE**.

Invändig: ja, med 25 bar

Tolerans håldiameter: H7

Norm: Verkstadsnorm

Antal skär Z: 2

Tolerans håldiameter: H7

Rekommenderat maximalt borrdjup  $L_2$ : 53,1 mm

totallängd L: 118 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 12 mm

Matning f i stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,32 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	71 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6

Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/v
Nominell $\varnothing D_c$	11,99 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd $L$	118 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	53,1 mm
Tolerans håldiameter	H7
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	5×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	80 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	lämplig	80 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	65 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	60 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	55 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	35 m/min	P
GG(G)	lämplig	60 m/min	K
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB