

**Garant****GARANT Master Steel DEEP HM-pilotborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123886 10     |
| GTIN         | 4062406300210 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Utmärkt spånavgång** genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borrar med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borrar till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym** och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå. Stark kärna och specialutspetsning som ger hög centreringsnoggrannhet. 140° spetsvinkel och speciell skärtolerans p6 för optimal framställning av ett pilothål för påföljande användning av GARANT Master Steel Deep djuphålsborr.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|   |               |
|---|---------------|
| Skaftdiameter $D_s$                       | 10 mm         |
| Spånspårlängd $L_c$                       | 61 mm         |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$     | 46 mm         |
| Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,24 mm/v     |
| Antal skär $Z$                            | 2             |
| Tolerans nom.-Ø                           | p6            |
| Norm                                      | Verkstadsnorm |
| Nominell Ø $D_c$                          | 10 mm         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| totallängd L         | 103 mm             |
| Serie                | Master Steel       |
| Beläggning           | TiAlN              |
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 6×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h5 |
| Invändig             | ja, med 40 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Färgring             | grön               |
| Produktslag          | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 170 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 130 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 110 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 120 m/min      | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |                |         |